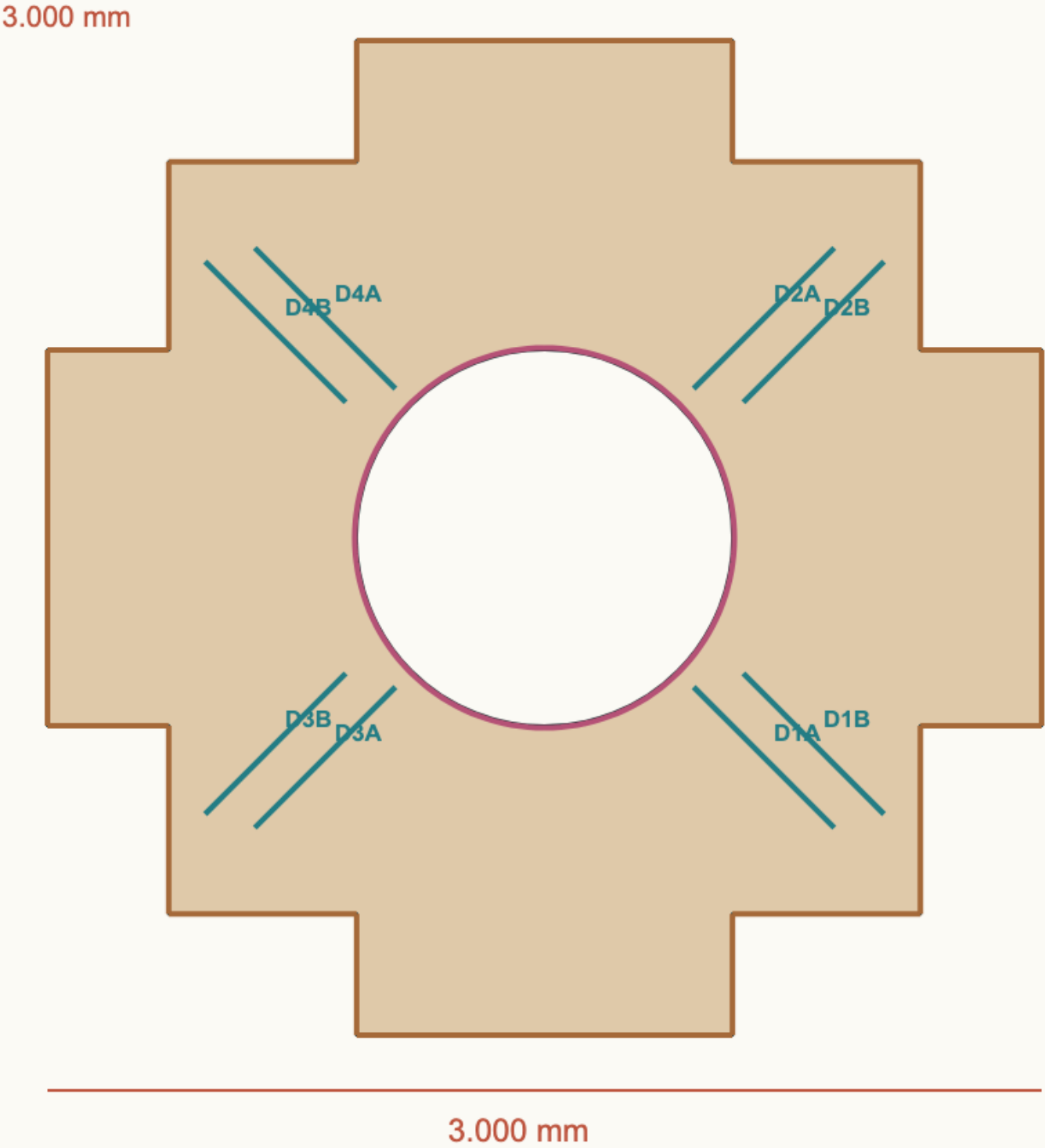


Luces frontales desmontables

Mismo cuerpo de 3.000 × 3.000 mm. Ocho tramos de 600 mm sobre madera; círculo siempre circular.



OCHO BARRAS / CUATRO ZONAS

D1A + D1B · abajo / derecha

D2A + D2B · arriba / derecha

D3A + D3B · abajo / izquierda

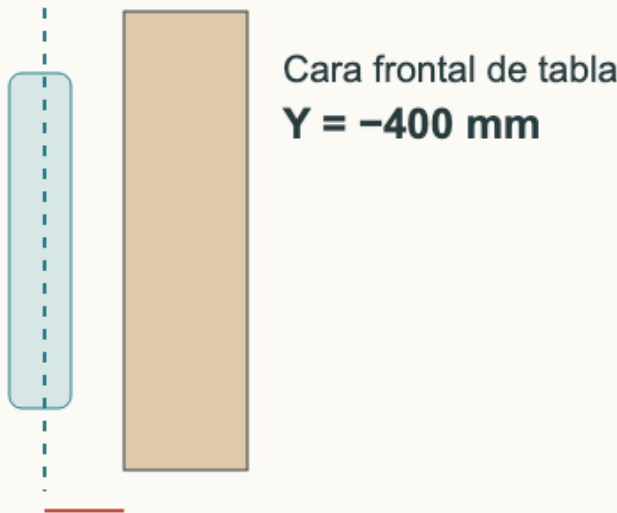
D4A + D4B · arriba / izquierda

Cada barra: 600 mm / 12 grupos de 50 mm

Dos barras por zona = 1.200 mm / 24 grupos.

Total diagonales: 4.800 mm / 96 grupos.

DETALLE LATERAL / ESQUEMA AMPLIADO



Eje difusor: Y = -420 mm → 20 mm delante de la cara.

Contorno + aro: eje Y = -430 mm, conservado de v10.

Validación: perfil de 12 mm contenido en cada tabla.

Eje a ≥60 mm de borde; no atraviesa juntas, vano ni escalones.

V10: chevrones traseros → V11: pares diagonales frontales.

Control, cortes y conexión

408 grupos lógicos / dos controladores / diez zonas · los pares de 600 mm mantienen la compra de tira.

L / IZQUIERDA · 204 GRUPOS

Chromatik / DDP → ESP32 → datos con nivel lógico

12 V / fuente independiente / fusibles por ramal

Contorno: 120 grupos · círculo: 36 grupos

Zona D3 · 24 grupos

D3A (12) → puente → D3B (12, retorno)

Zona D4 · 24 grupos

D4A (12) → puente → D4B (12, retorno)

R / DERECHA · 204 GRUPOS

Chromatik / DDP → ESP32 → datos con nivel lógico

12 V / fuente independiente / fusibles por ramal

Contorno: 120 grupos · círculo: 36 grupos

Zona D1 · 24 grupos

D1A (12) → puente → D1B (12, retorno)

Zona D2 · 24 grupos

D2A (12) → puente → D2B (12, retorno)

CUATRO PUENTES ENTRE BARRAS

0,30 m de cable flexible por puente como previsión: 1,20 m total y ocho terminaciones selladas.
Ruta serpentina: unir extremos cercanos (≈155 mm geométricos) con holgura y bucle de goteo.
Mantener las dos fuentes DC separadas; compartir referencia de señal según el controlador elegido.

CORTE DE PERFILES / 28 TRAMOS

Contorno: $4 \times 1.134,216 + 8 \times 567,108 + 8 \times 365,784$ mm. Diagonales: 8×600 mm.
16,8 m rectos: plan preliminar en 10 barras de 2 m + 1 barra de reserva comprada.
Aro: 3,6 m en soporte flexible desmontable. No curvar perfiles rectos ni doblar la tira en plano.
CSV de cortes + JSON de acomodo por barra. Descuento por corte 3 mm supuesto; medir disco.
WLED: conservar diez zonas lógicas; las ocho barras frontales se agrupan de a pares.

Acomodo preliminar de perfiles

Diez barras de 2.000 mm + una barra de reserva. 28 cortes: 20 contorno y 8 diagonales.

						remanente
B01	C05		D1A			249.8 mm
	1134.2 mm		600.0 mm			
B02	C10		D1B			249.8 mm
	1134.2 mm		600.0 mm			
B03	C15		D2A			249.8 mm
	1134.2 mm		600.0 mm			
B04	C20		D2B			249.8 mm
	1134.2 mm		600.0 mm			
B05	D3A		D3B	D4A		181.0 mm
	600.0 mm		600.0 mm	600.0 mm		
B06	D4B		C02	C03		246.8 mm
	600.0 mm		567.1 mm	567.1 mm		
B07	C07		C08	C12		279.7 mm
	567.1 mm		567.1 mm	567.1 mm		
B08	C13		C17	C18		279.7 mm
	567.1 mm		567.1 mm	567.1 mm		
B09	C01	C04	C06	C09	C11	146.1 mm
	365.8 mm	365.8 mm	365.8 mm	365.8 mm	365.8 mm	
B10	C14	C16	C19			883.6 mm
	365.8 mm	365.8 mm	365.8 mm			

Descarte previsto: 10 mm de cabecera + 3 mm por corte. Ajustar al ancho real del disco.

Longitudes de ejes LED. Resolver ingletes, tapones y encuentro entre perfiles con un prototipo antes del corte final.

Aro circular: solución flexible independiente, a prototipar; no se obtiene doblando estos perfiles rectos.