

H3 real / hoja de relevamiento

Medir una puntera existente y su madera. No copiar las medidas del render.

A. Identificación y medidas (mm)

Fecha / midió / ID de puntera

Cantidad disponible en condiciones

Ala 1 / ala 2 / espesor de perfil L

Largo útil brazo X / Y / Z

Ángulo X-Y / Y-Z / X-Z

Diámetro agujero / cantidad por cara

Distancia de agujeros a extremos/bordes

Soldadura: largo / ubicación / estado

Madera real 3×3: ancho / alto

Madera real 2×2: ancho / alto

Fachada: ancho / espesor / largo útil

Mesa: ancho / espesor / largo útil

B. Fotografías / ensayos

- [] Tres caras con regla y vista interior de soldaduras
- [] Tres palos presentados: contacto, holguras e interferencias
- [] Tornillo real identificado: tipo, diámetro y penetración
- [] Acceso a herramienta verificado y mano de esquina marcada

Cierre del precorte / por familia

Registrar el detalle real que convierte la longitud geométrica en longitud de sierra.

Familia / IDs que quedan cubiertos

Sección real de madera aceptada

Nudo seleccionado / croquis o referencia

Largo geométrico de modelo (mm)

Deducción / adición real de unión (mm)

Largo final de corte (mm)

Operación / ángulos / plantilla

Tolerancia y holgura de montaje acordadas

Tornillos/pernos: especificación y patrón

Prototipo presentado y ajuste verificado por

Revisión de despiece / fecha / responsable

No liberar el lote hasta completar:

- ☐ Todas las familias de nudo representadas
- ☐ Plano de anclaje y apoyos definido por responsable técnico
- ☐ Lista de corte actualizada y aprovechamiento recalculado
- ☐ Centro y sus 4 apoyos resueltos antes del viaje